

**SINDICATO DOS TRABALHADORES DAS INSTITUIÇÕES FEDERAIS DE
ENSINO SUPERIOR NO ESTADO DO PARÁ – SINDTIFES/PA
CONSELHO FISCAL**

PARECER DO CONSELHO FISCAL

**Prestação de Contas – Exercício de janeiro a agosto de 2025 (Sede
Campestre)**

Os membros do Conselho Fiscal do Sindicato dos Trabalhadores das Instituições Federais de Ensino Superior no Estado do Pará (SINDTIFES-PA), no uso de suas atribuições estatutárias e com fundamento no artigo 5º do Regimento Interno do Conselho Fiscal, após análise minuciosa dos documentos contábeis e financeiros apresentados, emitimos o presente parecer referente à prestação de contas da Sede Campestre, relativas ao período de janeiro a agosto de 2025.

A análise foi realizada com o apoio da Assessoria Contábil – representada pela contadora Sandra Helena L. Neri – e do responsável técnico da Secretaria Financeira do sindicato, Sr. Ubiratan Pereira Marques, cujo trabalho contribuiu para a clareza e transparência na conferência dos documentos. Ressaltamos a organização e o rigor no controle administrativo, o que permitiu sanar prontamente todas as dúvidas levantadas pelo Conselho Fiscal.

De acordo com os demonstrativos contábeis apresentados, os resultados do exercício de 2025, nos meses indicados, foram os seguintes:

- **Receita:** R\$280.642,22
- **Despesa:** R\$ 278.091,71
- **Saldo:** R\$2.550,51

Cabe observar que o saldo geral consolidado somente poderá ser apurado ao término do exercício de 2025, conforme informado pela assessoria contábil.

Observações e Recomendações

Durante a análise, o Conselho Fiscal identificou algumas oportunidades de melhoria que já foram observadas no parecer anterior e não foram implantadas até o presente momento, mas que poderão contribuir para o aumento do saldo anual da Sede Campestre:

- 1. Aquisição de bebidas (alcoólicas e não alcoólicas):** atualmente, a compra é realizada junto a revendedores locais. Sugerimos que a administração avalie a possibilidade de realizar cadastro e compras diretamente com a distribuidora AMBEV, o que pode proporcionar preços mais competitivos e redução significativa nos custos.
- 2. Consumo de energia elétrica:** os valores de consumo mensal representam um impacto expressivo no orçamento. Recomendamos estudo detalhado para implantação de **energia solar** na Sede Campestre, medida que pode reduzir a despesa de energia em até 50% ou mais, conforme orçamentos técnicos a serem elaborados pela Coordenação Financeira em conjunto com a Coordenação Geral, vejamos tabela demonstrativa:

COMPETÊNCIA	CONSUMO SEDE	CONSUMO ARENA
JANEIRO	R\$3.477,69	R\$146,42
FEVEREIRO	R\$3.752,17	R\$148,26
MARÇO	R\$1.945,48	R\$146,45
ABRIL	R\$2.045,17	R\$148,59
MAIO	R\$1.871,96	R\$153,86
JUNHO	CONTA BLOQUEADA	CONTA BLOQUEADA
JULHO	R\$2.869,71	R\$157,37
AGOSTO	R\$3.114,43	X
SETEMBRO	X	X
OUTUBRO	X	X
NOVEMBRO	X	X

DEZEMBRO	X	X
TOTAL SEDE CAMPESTRE: R\$19.076,61		
TOTAL ARENA: R\$900,95		

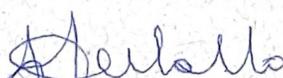
Conclusão

Diante da análise realizada, este Conselho Fiscal conclui que:

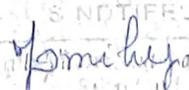
- As contas da Sede Campestre referentes ao exercício de janeiro a agosto de 2025 encontram-se regulares, compatíveis com as despesas apresentadas e devidamente comprovadas por documentação hábil.
- Não foram constatadas irregularidades ou inconsistências nos documentos examinados.
- Recomenda-se, contudo, que a gestão adote medidas que possam gerar maior economia e incremento do saldo anual, como as sugeridas neste parecer.

Assim, o parecer do Conselho Fiscal é favorável à aprovação das contas da Sede Campestre do SINDTIFES-PA, exercício de janeiro a agosto de 2025.

Belém (PA), 25 de setembro de 2025.


AFONSO CELSO MODESTO MOREIRA
 Membro do Conselho Fiscal

CONFERE COM ORIGINAL SINDTIFES
RECEBI EM: <u>25/09/25</u>
HORA: <u>10:32H</u>
ASSINATURA: <u>[Handwritten Signature]</u>

SINDTIFES-PA

 Presidente